



INSPECTIERAPPORT

DSM Dyneema

Heerlen

Inspectiedagen 2 en 3 november 2017

Datum definitief rapport: 24 november 2017

Samenvatting van het Brzo-inspectierapport bij DSM Dyneema te Eisterweg 3, Heerlen

Informatie over wat Brzo betekent, vindt u op www.brzoplus.nl. Daar staat onder andere welke inspectiediensten samenwerken tijdens inspecties bij Brzo-bedrijven, handhaving en een uitleg over veel voorkomende begrippen.

Algemene informatie

Doelstelling van de inspectie

Brzo-bedrijven moeten aan strenge eisen voldoen. De inspectie heeft als doel te controleren of het bedrijf aan die eisen voldoet.

Doelstelling van de samenvatting

Het doel van deze samenvatting is inzicht geven in de belangrijkste resultaten van deze Brzo-inspectie.

Hoe moet u de beoordeling van de inspecteurs zien?

Het inspectieteam kijkt naar onderwerpen die met veiligheid, arbeidsomstandigheden en/of milieu te maken hebben. Het team beoordeelt steekproefsgewijs en verdeelt de onderwerpen waarnaar gekeken wordt over een periode van vijf jaar. In deze periode komen alle onderdelen aan bod.

Inleiding

Op 2 en 3 november 2017 controleerden inspecteurs van Inspectie SZW, het bevoegd gezag Wabo en de veiligheidsregio het bedrijf DSM Dyneema (verder te noemen Dyneema). De resultaten zijn in kaart gebracht en op 24 november 2017 bekend gemaakt aan het bedrijf.

Wat voor een bedrijf is Dyneema?

DSM Dyneema produceert een sterke vezel die gebruikt wordt voor toepassing in onder andere medisch hechtmateriaal, netten voor de visserij en aquacultuur, touwen, hoogwaardige weefsels voor snijbestendige handschoenen en kleding en kogelbestendige voertuigen en kleding.

Wat controleerden de inspecteurs?

De inspecteurs controleerden bij Dyneema de volgende onderdelen:

- Ageing algemeen, de inventarisatie, identificatie en monitoring van de apparatuur binnen de inrichting.
- De wijze waarop wordt gehandeld bij wijzigingen.
- De identificatie en beoordeling van de gevaren van zware ongevallen.
- Audits en managementreview.
- Maatregelgerichte inspectie: Decaline-afscheider (API2) en explosie ovens.

Resultaten

Wat was op orde?

- De wijze waarop Dyneema de verschillende installatieonderdelen onderhoud.
- De uitvoering van veiligheidstudies.
- Het uitvoeren van audits.
- Het omgaan met wijzigingen.
- De maatregelen die zijn getroffen bij de Decaline-afscheider.

Wat waren de verbeterpunten?

- Verwijzing naar andere documenten in de procedure Proces Hazard Analysis.
- De methodiek die daadwerkelijk wordt gehanteerd over het beoordelen en nemen van veiligheidsmaatregelen vastleggen in de hiervoor genoemde procedure.
- De gehele beoogde loop van een veiligheidsvoorziening ook daadwerkelijk vastleggen in het onderhoudsprogramma.
- Procedure m.b.t. wijzigingen aanpassen.
- Prestatie-indicatoren beter afstemmen op de doelstelling.
- Betere borging om alle partijen die betrokken kunnen zijn bij een wijziging te informeren.

Eindoordeel

Tijdens deze inspectie constateerden de inspecteurs meerdere verbeterpunten en geen overtreding. De inspecteurs verwachten van het bedrijf dat het de verbeterpunten gaat uitvoeren.