

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
Ageing – Algemeen		
1	<i>Ageing: Inventarisatie</i>	
1.1	Wat ziet het bedrijf als ageing? Heeft het bedrijf beleid m.b.t. Ageing en levensduurverlenging? Waar blijkt dit uit?	
1.2	<p>Is de aanwezige apparatuur die de potentie heeft te ‘verouderen’ geïnteriseerd en duidelijk als zodanig geïnteriseerd?</p> <ul style="list-style-type: none"> • De bedoelde apparatuur omvat, maar is niet beperkt tot: <ul style="list-style-type: none"> ○ Kritische instrumentatie- en controlesystemen ○ ESD systemen ○ Drukapparatuur en overige containment ○ Persoonlijke beschermingsmiddelen ○ Elektrische systemen en bekabeling ○ Apparatuur met eisen ten aanzien van de explosieveiligheid ○ Structural zaken, zoals draagconstructies, fireproofing ○ Arbeidsmiddelen overig, zoals (hand)gereedschap 	
1.3	Heeft het bedrijf een volledige inventarisatie gedaan ten aanzien van de vormen van degradatie die kunnen ontstaan?	<p>Bij de inventarisatie kan gedacht worden aan de volgende degradatiemechanismen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrosie (algemeen) - CUI/CUF - Moeheid (thermische, mechanische, vibratie) - Temperatuur (hoge temperatuur) - Stof specifiek (H₂, CO₂ in water, Cl/HCl, sulfaat, ethanol, HF, amine, H₂S, ammonium bisulfide, naphthenic acid, fenol, sulfuric acid, caustic (basen)) - Kruip - Aarde corrosie (Hierbij moet gedacht worden aan dat voordat leidingen in de grond gaan zijn omhuld met een corrosiebestendig materiaal om de leiding) - Brak water (dead-ends) - Spanningscorrosie - Spleetcorrosie (Als zadelhangers niet afgelast zijn) - Broosheid - Cavitatie

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
1.4	Heeft het bedrijf in kaart gebracht welke stoffen bijdragen aan ageing.	
1.5	Hoe wordt dit overzicht actueel gehouden en door wie?	
1.6	Zijn de degradatiemechanismen opgenomen in de veiligheidstudies/QRA/scenario's?	
1.7	Wat is de leeftijd van de fabriek of verschillende onderdelen/ installaties?	
1.8	Wordt ouderdom/ageing/degradatie als zelfstandig onderwerp geadresseerd?	
1.9	Zijn de (computer)systemen van het bedrijf niet verouderd? Wordt rekening gehouden met cyberaanvallen?	
2	<i>Ageing: Identificatie</i>	
2.1	Zijn er procedures voor de identificatie van de installatiedelen en apparatuur die tekenen van veroudering zouden kunnen vertonen?	
2.2	Zijn er procedures voor de identificatie van de installatiedelen en apparatuur die hun ontwerp levensduur naderen of reeds overschreden hebben?	
2.3	Hoe wordt de conditie van deze installatiedelen en apparatuur gemonitord?	
2.4	Welke vooruitkijkende (leading) en terugkijkende (lagging) indicatoren zijn vastgesteld waaruit zou kunnen blijken dat installatiedelen en componenten niet functioneren zoals mag worden verwacht of dat er aanwijzingen zijn dat hun technische integriteit afneemt?	
2.5	Is de restlevensduur vastgesteld voor die componenten die significante degradatieverschijnselen vertonen?	
2.6	Worden er formele restlevensduurstudies uitgevoerd in verband met de mogelijke levensduurverlenging wanneer het einde van de ontwerp levensduur nadert?	
2.7	Wie is er verantwoordelijk voor dat studies die verband houden met het onderwerp "levensduurverlenging" worden uitgevoerd?	
2.8	Wie is verantwoordelijk voor het goedkeuren van het blijven gebruiken van dergelijke installaties of apparatuur en voor het vaststellen van de voorwaarden waaronder dit dient te geschieden, zoals aangepaste inspectie- en review-intervallen, operatiegrenzen, en dergelijke?	
2.9	Zijn er procedures vastgesteld met betrekking tot het beheer van items welke "buiten bedrijf" zijn gesteld? Deze items dienen nog onderhouden en gemanaged te worden teneinde zeker te stellen dat zij veilig blijven voor mens, milieu en andere apparatuur.	
2.10	Wordt er bij een veiligheids- en operator rondjes, die de operator of iemand anders loopt van het bedrijf nadrukkelijk gekeken naar corrosie/degradatie? (Zo ja, op welke wijze worden deze mensen geïnstrueerd?)	
3	<i>Ageing: Monitoring</i>	

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
3.1	Wordt al het onderhoud, inspectiewerk, testen en alle beproevingen, kalibraties en reparaties naspeurbaar gedocumenteerd? ¹	
3.2	Betreft dit alle (typen) apparatuur, inclusief EC&I (inclusief software/besturingssystemen), beveiligingen en structuren?	
3.3	Welk methodes worden toegepast om trends of zaken die spelen met betrekking tot de conditie van de apparatuur te identificeren, zoals het houden reguliere reviews van gegevens, het gebruik van essentiële prestatie-indicatoren (KPIs), het vergelijken van de gemeten prestaties met die van relevante andere partijen, en dergelijke?	
3.4	Wordt onderzoek gedaan naar de implicaties gereviseerde of nieuwe codes, normen en dergelijke teneinde te beoordelen of er mogelijk aanpassingen noodzakelijk zijn voor wat betreft installaties, apparatuur of procedures?	
3.5	Is corrosie/degradatie en de monitoring hiervan een aandachtspunt binnen het bedrijf voor het management?	
3.6	Worden op storingsanalyses en trends gemaakt voor lekkages en ander falen als gevolg van degradatie?	
3.7	Welke interne/externe audits worden er met betrekking degradatie gedaan door het bedrijf?	
3.8	Zijn er KPI's opgesteld m.b.t. corrosie en andere degradatiemechanismen of afgeleide zaken zoals lekkages? Voorregelmatige tijdstippen reguliere reviews met betrekking tot de integriteit uitgevoerd door geschikt en gekwalificeerd personeel.	
3.9	Zijn er installaties en apparatuur waarvan is vastgesteld dat deze onderhevig zijn aan veroudering en, indien dit het geval is, hoe is een en ander geïdentificeerd/ontdekt en wat wordt ondernomen om dit in goede banen te leiden?	
Ageing – Installatieleidingen / Corrosion under Insulation (CUI)		
4	<i>Ageing: Identificatie (geïsoleerde)leidingen</i>	
4.1	Heeft het bedrijf voor de (geïsoleerde)leiding(en) het volgende in beeld: Zijn ze geïdentificeerd?	Dat wil zeggen: staan ze in het systeem van de gebruiker vermeld, inclusief de relevante ontwerp- en bedrijfscondities? (Belangrijk: worden situaties als <i>bypasses</i> die niet de temperatuur van de run pipe zitten en daarmee, in tegenstelling tot die run pipe, wel degelijk in het CUI-venster vallen, meegenomen?)
4.2	Hoe oud deze is?	

¹ Zie Research Report 509 Plant ageing: Management of apparatuur containing hazardous fluids or pressure, Section 2.4 page 32]. <http://www.hse.gov.uk/research/rrpdf/rr509.pdf>

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
4.3	Welke corrosiesnelheid van toepassing is?	
4.4	Welk materiaal de leiding en isolatie is?	
4.5	'Actuele' wanddikte?	
4.6	Afkeurcriteria ten aanzien van de wanddikte?	
4.7	Wat zijn de risicovolle plekken waar CUI kan voorkomen en wordt dit onderbouwd? Oftewel zijn CML in kaart gebracht?	
4.8	Of er wijzigingen / reparaties zijn uitgevoerd en dit invloed zal hebben op de corrosiesnelheid/onderhoudsregime?	
4.9	Heeft het bedrijf een coating/verflaag aangebracht? Heeft het bedrijf dit onderbouwd waarom gekozen wordt een specifieke verf? (In de PRD paragraaf 5.3 staat meer omschreven over de eisen van verfsystemen. Deze is niet bijgevoegd vanwege copyrightrechten.)	
4.10	Is bovenstaand goed gedocumenteerd?	
5	<i>Ageing: Procedure onderhoud leidingen/CUI</i>	
5.1	Wat is de wijze voor inspectie en onderhoud en wordt dit uitgevoerd voor de betreffende leiding(en)?	
5.2	Wordt er gerefereerd aan een norm of RBI systematiek?	Welke norm hanteert het bedrijf om onderhoud uit te voeren op CUI (leidingen). Let specifiek op de norm API 570, API 571 of de wijze volgens EFC 55 . Het bedrijf kan ook een eigen norm hanteren. Dit dient goed onderbouwd te worden. Er kan worden verwezen naar eigen RBI.
5.3	Wordt ook rekening gehouden met eerdere incidenten van CUI als basis waar potentiële plekken zich kunnen voordoen?	
5.4	Worden hele leidingen uitgepakt?	
5.5	Als leidingen niet volledig worden uitgepakt welke delen worden dan wel uitgepakt?	
5.6	Wordt er gebruik gemaakt van een NL-conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI, voorheen: AKI) of beschikt men over een Inspectieafdeling van de gebruiker (IVG) of een eigen Keuringsdienst van Gebruikers (NL-KVG)?	In bijlage 7 is uitleg gegeven wat het verschil hiertussen is.
5.7	Heeft het bedrijf procedureel vastgelegd bij welke mate aan degradatie, hoe snel dit opgepakt dient te worden?	
6	<i>Ageing: Uitvoering bedrijfsnorm</i>	
6.1	Wordt de inspectie binnen de inspectiefrequentie onderhouden en uitgevoerd volgens eigen norm?	
6.2	Wordt in het inspectierapport verwezen naar de norm, die het bedrijf hanteert?	
6.3	Is specifiek in het inspectierapport te zien welke delen zijn uitgepakt?	

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
6.4	Wat wordt gedaan met de aanbevelingen uit het rapport?	
7	<i>Ageing: Deskundigheid uitvoering onderhoud</i>	
7.1	Is bekend bij het bedrijf of de persoon die de inspectie heeft uitgevoerd, gecertificeerd is?	
8	<i>Ageing: Toezicht op bevorderende activiteiten (CUI)</i>	
8.1	Heeft het bedrijf in beeld welke activiteiten CUI kunnen bevorderen?	Dit kan zijn: 1. Beschadigingen van de isolatie van buitenaf. Hierdoor zie je deuken in de isolatie. 2. Geen volledig gesloten isolatie, een gat tussen de aansluiting en isolatie (dit kan gezien worden tijdens de terreinronde) 3. Het goed aanbrengen van de isolatie na onderhoud Bovenstaande bevorderen vochtintreding .
8.2	Wordt met bovenstaande rekening gehouden en hoe wordt gecontroleerd?	
9	<i>Ageing: Incidentenanalyse voor leidingen</i>	
9.1	Zijn er meerdere incidenten met betrekking tot corrosie/degradatie voorgekomen op leidingen?	
9.2	Wat heeft het bedrijf hiermee gedaan? Is dit meegenomen in het onderhoudsregime?	
9.3	Blijkt uit incidenten dat bepaalde onderdelen toch een potentieel risico hebben, wordt dit meegenomen in het onderhoudsplan?	
Ageing – Koel- en bluswaterleidingen		
10	<i>Ageing: Koel & bluswaterleidingen</i>	
10.1	Welke 'bron(nen)' wordt (worden) gebruikt voor het leveren van bluswater?	Zie 1.3.1 ² Leidingwater, zout/zoet oppervlaktewater, bronwater, leidingwater, 'dood' koelwater. Herkomst van water is belangrijk, i.v.m. vervuiling en corrosie van bluswaterleidingen.
10.2.1	Is de kwaliteit van het water dat in het bluswaternet wordt gebruikt bekend?	Zie 1.3.1

² Hier de bron vermelden waar naar verwezen wordt.

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
10.2.2	Wordt de kwaliteit van het water gecontroleerd op aanwezigheid van corrosieve componenten, aspecten die microbiologische corrosie (MIC) kunnen veroorzaken?	
10.2.3	Zo ja met welke frequentie wordt dit gedaan?	
10.3	Worden er additieven aan het water toegevoegd om aangroei van mosselen tegen te gaan?	Zie 1.4.a
10.4	Waaruit bestaat het filtersysteem voor het bluswaternet?	Zie 1.4.d Deze vraag wordt gesteld i.v.m. erosie
10.5	Welke soorten koel- en bluswaterleidingen zijn op het bedrijfsterrein aanwezig: <ul style="list-style-type: none"> - Koolstof staal (C-staal) - Roestvast staal (RVS) - Gegalvaniseerde leidingen (vaak alleen inwendig) - Stalen bluswaterleidingen met een interne lining van cement of polymeer - Een van bovenstaande leidingen met een externe coating of omwikkeling - GRE of GRP Andere materialen te weten:	Zie 1.2 & 1.5
10.6	Welke specificaties heeft u, voordat de leidingen werden aangelegd, op grond van de eigenschappen van het bluswater en eventuele stoffen die aan het water worden toegevoegd, gehanteerd voor de materialen van de bovengrondse en ondergrondse bluswaterleidingen?	Zie 1.3.2
10.7	Welke theoretische levensduur heeft u bij de aanleg van de leidingen aangehouden voor de bovengrondse en ondergrondse koel- en bluswaterleidingen?	Zie 1.3.2 In dit geval gaat het specifiek om het leidingwerk zelf. Dus niet het samenstel van voorzieningen.
10.8	In welk jaar zijn de leidingen aangelegd?	Er zijn veel koel- en bluswaterleidingen op Brzo-bedrijven aanwezig. Daarom is het gewenst om bij het stellen van de vraag per bedrijfs onderdeel een opsplitsing aan te brengen in bijv.: <ul style="list-style-type: none"> - Ondergrondse bluswaterleidingen - Bovengrondse bluswaterleidingen - Leidingen deluge installaties
10.9.1	Zijn die leidingen sinds de aanleg vervangen?	Veel bedrijven bestaan meer dan 10 jaar. Metalen leidingen moeten meestal binnen die periode vervangen worden.
10.9.2	Zo ja in welk jaar?	
10.9.3	Wat was de conditie van de oude leidingen toen deze werden vervangen?	Bij management van ITM en daarmee ageing moeten bevindingen geëvalueerd worden om te toetsen of het tot dan gehanteerde beleid moet worden aangepast.
10.9.4	Kon met de oude leidingen de vereiste (spoel)debieten en drukken worden gehaald.	Zie: <ul style="list-style-type: none"> - Werkwijzer bedrijfsbrandweren 2013: Hoofdstuk 3:

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
		Incidentbestrijdings- en beheersmiddelen; vs. 3.2 - NFPA 20: hoofdstuk 14 (Acceptance Testing, Performance, and Maintenance) - Werkwijzer LOD; LOD-10. Publicatie LEC BrandweerBRZO Werkwijzer bedrijfsbrandweren 2013: Bijlage 4: Model voorschriften Hoofdstuk 6: Bluswaternet; vrs 6.2 en 6.3
10.10	Heeft het bedrijf, bij het vervangen van de leidingen een (nieuwe) verwachte levensduur in de ITM procedure voor deze leidingen opgenomen?	Zie VBS element vii
10.11	Is/wordt bij aanleg en onderhoud van het systeem aandacht besteed aan het voorkomen van galvanische corrosie?	Zie 1.4.c
10.12	Worden er wanddiktemetingen uitgevoerd aan ondergrondse en bovengrondse bluswaterleidingen?	Water-Based Fire Protection Systems Handbook hoofdstuk: A.14.2.1 en A.14.2.1.2 Wanddiktemetingen worden uitgevoerd om effect van inwendige en uitwendige corrosie (incl. erosie) op de wanddikte te monitoren. Als alternatief kan een bedrijf ervoor kiezen om op grond van ervaringsgegevens leidingen preventief te vervangen. In dat geval moet de termijn die hiervoor voor de verschillende leidingen in het kwaliteitssysteem zijn opgenomen.
1^e Bevinding Vragen 1 t/m 12 hebben betrekking op <i>nieuwe</i> bedrijven en de vragen 13 t/m 25 op nieuwe bedrijven en bestaande bedrijven. Van bedrijven die al langer bestaan mag redelijkerwijs verwacht worden dat bepaalde koel- en bluswaterleidingen reeds een keer vervangen zijn. Aan de hand van de antwoorden van de vragen 1 t/m 12 kan beoordeeld worden of een bedrijf AMP bij de aanleg van de bluswaterleidingen heeft toegepast, of op basis van ervaringen, alsnog AMP heeft opgesteld en geïmplementeerd. Een bedrijf dat geen AMP heeft voor de koel- en bluswaterleidingen, voldoet niet aan VBS element iii en vii. De vragen 13 t/m 25 worden gebruikt om de mate van implementatie AMP en ageing te kunnen beoordelen.		
10.13	Worden leidingen, nadat daarin oppervlaktewater aanwezig is geweest, gespoeld met leidingwater of ander 'schoon' water?	- Zie 1.4.a - Zie NFPA 25: 5.4.3

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
		Dit is van belang om aanwezigheid van micro-organismen en corrosieve componenten in het water uit de leidingen te verwijderen.
10.14.1	Heeft het bedrijf GRE/GRP koel- of bluswater leidingen? Wie is de producent/leverancier?	Zie 1.5 Voor zover bekend garandeert alleen Wavin een levensduur van tenminste 50 jaar.
10.14.2	Welke productspecificatie wordt er voor deze leidingen gehanteerd?	
10.14.3	Zijn de installatievoorwaarden voor koppelingen, support, zadels, beugels, etc. van de producent gehanteerd bij aanleg en reparatie van deze leidingen?	
10.14.4	Wat is de gegarandeerde levensduur van deze leidingen volgens de producent?	
10.14.5	Hoe oud zijn de leidingen als het bedrijf GRE/GRP leidingen heeft?	
10.14.6	Zijn deze leidingen van een kleur voorzien door de producent?	
10.14.7	Zijn de leidingen door de gebruiker van een kleur voorzien?	
10.15	Wordt in het regime voor inspectie, testen en onderhoud van koel- en bluswaterleidingen specifiek aandacht besteed aan het onderwerp ageing?	Algemene vraag - Werkwijzer bedrijfsbrandweren 2013: Hoofdstuk 3: Incidentbestrijdings- en beheersmiddelen; vrs 3.2 - VBS element vii
10.16	Worden leidingen geïnspecteerd op externe schade of impairment van bijv. (automatische) drains?	- Werkwijzer bedrijfsbrandweren 2013: Hoofdstuk 3: Incidentbestrijdings- en beheersmiddelen; vrs 3.2 - Water-Based Fire Protection Systems Handbook; 5.2.2.1* Automatische drains sluiten vaak niet (helemaal) nadat deze zijn aangesproken
10.17	Wordt de frequentie van aanspreken van de jockey pomp gemonitord?	Good practice: Als de Jockey zonder specifieke aanleiding regelmatig aanspreekt, kan dit een signaal zijn dat er lekkages zijn
10.18	Wordt de vaste stof die vrijkomt tijdens doorspoelen van leidingen (in een zak) opgevangen en visueel beoordeeld op hoeveelheid, grootte van afgevangen materiaal en samenstelling? Denk aan de aanwezigheid van bijvoorbeeld: Kiezels Schelpen Dieren Roest Delen van pijp lining	- Zie 1.4.d - NFPA 20: Stationary Fire Pumps Handbook. Figure A 14.1.3(a) Dit is van belang voor erosie in de leiding. Onvoldoende verwijderen van vaste delen uit bluswater, bevordert erosie.

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
	Zout- of kalkafzetting Grof zand	
10.19	Wordt de tijd gedurende welke vaste stof met het water meekomt tijdens het doorspoelen van het bluswaternet gemeten en vergeleken met voorgaande doorspoel acties?	<p>NFPA 20: Stationary Fire Pumps Handbook. Figure A 14.1.3(a)</p> <p>Flow the required rate until water is clear as indicated by no collection of foreign material in burlap bags.</p> <p>Aanwezigheid van veel grote roestdelen gedurende langere tijd tijdens het doorspoelen, duidt op inwendige corrosie van leidingen.</p>
10.20	Wat is het inspectie- en vervangingsbeleid rondom beugels van metalen en GRE/GRP bluswaterleidingen?	<ul style="list-style-type: none"> - Werkwijzer bedrijfsbrandweren 2013: Hoofdstuk 3: Incidentbestrijdings- en beheersmiddelen; vrs 3.2 - Periodiek vervangen heeft de voorkeur boven vervanging na break down. <p>Is extra van belang voor beugels die op moeilijk bereikbare locaties (waarvoor bijv. steigers voor nodig zijn) zitten en locaties die niet in het zicht liggen. Ter illustratie voorbeelden in bijlage 1</p>
10.21	Wat is het inspectie- en onderhoudsbeleid voor supports, sleepers (betonnen support) en zadels van bluswaterleidingen?	<p>Ligt de leiding koud op de support (kan wrijving en corrosie veroorzaken). Er moet 'isolatie' tussen leiding en support zijn aangebracht om direct contact te vermijden.</p> <p>Toezicht op positie support/sleeper i.v.m. pitch (= afschot) van leidingen.</p>
10.22	<p>Voorziet de engineering instructie erin dat horizontale leidingen op afschot naar drainage punt liggen?</p> <p>Wordt bij inspecties gekeken of supports niet verzakt zijn?</p>	<p>In NFPA documenten wordt in meerdere voorschriften gesproken over pitch (=afschot).</p> <p>Leidingen moeten goed afgetapt kunnen worden om te voorkomen dat er water in blijft staan dat voor corrosie of bevroering kan zorgen.</p> <p>Bij verzakking van support kan water achter blijven in leiding.</p>
10.23	Voorziet de engineering instructie erin dat lassen in langere stukken horizontale leidingen worden aangebracht in de directe nabijheid van een support?	<p>Good practice i.v.m. afschot(pitch) leidingen</p> <p>Ter hoogte van de las is de leiding zwaarder, waardoor deze door kan doorzakken als die niet in de directe nabijheid van</p>

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
		<p>een support wordt gemaakt. Een doorgezakte leiding ligt niet op afschot! Zie afbeelding in bijlage 1</p>
10.24	<p>Zijn onder- en/of bovengrondse leidingen die door een tankputwal of tankputdijk worden gevoerd voorzien van een omwikkeling of andere bescherming?</p> <p>Zo JA, wordt op deze leidingen een corrosion under insulation (CUI) programma toegepast?</p>	<p>Zie tekeningen in bijlage 1.</p> <p>Leiding ligt uit zicht en moet behandeld worden als 'burried' of 'undergrond piping'. Er kan corrosie optreden die niet opgemerkt wordt.</p> <p>Het CUI programma is ook geschikt voor deze leidingen.</p> <p>Door bewegen van leiding, a.g.v. krachten die het water op de leiding uitvoert, kan schade ontstaan aan leiding.</p>
10.25	<p>Zijn er supports van bovengrondse bluswaterleidingen die, op grond van geloofwaardige scenario's, voorzien moeten zijn van fireproofing?</p> <p>Zo JA, wordt op deze supports een 'corrosion under fireproofing' programma toegepast?</p> <p>Is er een ITM regime voor fireproofing beschreven en geïmplementeerd?</p> <p>Zo JA, wordt in dit regime rekening gehouden met ageing van fireproofing?</p> <p>Wat is beoogde levensduur fireproofing?</p> <p>Welke opleiding en training moet personeel gehad hebben om inspecties van en reparaties aan fireproofing uit te mogen voeren?</p>	<p>Als de support faalt, kan de leiding breken/beschadigen.</p> <p>Zie ook:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkwijzer LOD; LOD-19. Publicatie LEC - Werkwijzer passieve brandbeveiliging bij industriële toepassingen <p>Het is niet zichtbaar wat er onder de fireproofing met de support gebeurt. Daarom moet er een CUI programma zijn geïmplementeerd. Het CUI programma is ook geschikt voor corrosie onder fireproofing.</p> <p>Fireproofing zelf moet ook in een ITM regime zitten. Fireproofing bestaat uit: Voorbehandeling oppervlak Corrosie werende primer (leveranciers garanderen corrosie werende werking maximaal voor 20 jr. voor bepaalde middelen, mits juiste voorbehandeling is toegepast) Fireproofing (meerdere lagen om gewenste dikte te bereiden) Top laag ter bescherming tegen omgevings- en weersinvloeden.</p>
2° Bevinding		

Nummer	Aandachtspunt	Toelichting
		Met de vragen 13 t/m 25 kunnen de GAPs tussen de bestaande situatie en naleven van de VBS elementen iii en vii geïdentificeerd worden.