



**Naam:** CHEMELOT Polyscope Polymers B.V.  
**Plaats:** Geleen  
**Inspectiedag(en):** 15 en 16 maart 2021  
**Close out:** 8 april 2021  
**Definitief rapport:** 26 april 2021

# Samenvatting van het Brzo-inspectierapport bij CHEMELOT Polyscope Polymers B.V. locatie Chemelot, Geleen

Informatie over wat Brzo betekent, welke inspectiediensten samenwerken tijdens inspecties bij Brzo-bedrijven, eventuele handhaving en een uitleg over veel voorkomende begrippen, vindt u op [www.brzoplus.nl](http://www.brzoplus.nl).

## Algemene informatie

### *Doelstelling van de inspectie*

Brzo-bedrijven moeten aan strenge eisen voldoen. De inspectie heeft als doel te controleren of het bedrijf aan die eisen voldoet.

### *Doelstelling van de samenvatting*

Het doel van deze samenvatting is inzicht geven in de belangrijkste resultaten van deze Brzo-inspectie.

### *Hoe moet u de beoordeling van de inspecteurs zien?*

Het inspectieteam kijkt naar onderwerpen die met veiligheid, arbeidsomstandigheden en/of milieu te maken hebben. Het team beoordeelt steekproefsgewijs en verdeelt de onderwerpen waarnaar gekeken wordt over een periode van vijf jaar. In deze periode komen alle onderdelen aan bod.

## Inleiding

Op 15 en 16 maart 2021 controleerden inspecteurs van Inspectie SZW, het bevoegd gezag Wabo en de veiligheidsregio het bedrijf CHEMELOT Polyscope Polymers B.V. (verder te noemen Polyscope Polymers). Op 15 maart 2021 vond er een visuele inspectie plaats bij het bedrijf. De interviews op 16 maart 2021 zijn uitgevoerd via video bellen in verband met de Covid-19 problematiek. De resultaten zijn in kaart gebracht en op 8 april 2021 middels video bellen bekend gemaakt aan het bedrijf.

### *Wat voor een bedrijf is Polyscope Polymers?*

In de fabriek van Polyscope Polymers wordt het copolymeer SMA of terpolymeer SMI gemaakt. Het eindproduct (granulaat) wordt als halffabricaat naar externe verwerkers afgevoerd. De producten worden onder andere gebruikt in dashboards en zonnedak-frames voor auto's, in papier en in printplaten van bijvoorbeeld servers.

### *Wat controleerden de inspecteurs?*

De inspecteurs controleerden bij Polyscope Polymers de volgende onderdelen:

- Wat er gedaan is met de actiepunten uit het vorige inspectierapport;
- De manier waarop de gevaren van zware ongevallen worden geïdentificeerd en beoordeeld;
- De manier waarop explosiegevaar geïdentificeerd, beoordeeld en vastgelegd is;
- Het beschreven en toegepaste beleid voor het gebruik van tijdelijke en mobiele apparatuur in gebieden met explosiegevaar;
- De manier waarop werkinstructies worden opgesteld en gebruikt;
- De manier waarop wijzigingen in het bedrijf en de installatie beoordeeld en uitgevoerd worden.

## Resultaten

### *Wat was op orde?*

- De actiepunten uit het vorige inspectierapport zijn aantoonbaar opgepakt;
- Het proces om de gevaren van zware ongevallen te identificeren en beoordelen is vastgelegd in een procedure;
- De gevaren van zware ongevallen zijn aantoonbaar geïdentificeerd en beoordeeld en worden periodiek opnieuw beoordeeld;
- Van de getroffen technische maatregelen om zware ongevallen te voorkomen is de betrouwbaarheid aantoonbaar geverifieerd;
- Explosiegevaar is aantoonbaar geïdentificeerd en beoordeeld en wordt volgens een duidelijk plan en planning momenteel opnieuw beoordeeld conform actuele wet- en regelgeving en normen;
- Er is een duidelijk schriftelijk beleid voor het gebruik van tijdelijke en mobiele apparatuur in zones waar explosiegevaar aanwezig kan zijn en deze worden aantoonbaar nageleefd;

- Het proces voor de totstandkoming en herbeoordeling van werkinstructies is schriftelijk vastgelegd en wordt aantoonbaar toegepast;
- De manier waarop wijzigingen worden beoordeeld en uitgevoerd is passend voor het bedrijf en wordt nagenoeg volledig aantoonbaar toegepast.

*Wat waren de verbeterpunten?*

- De procedure voor de identificatie en beoordeling van zware ongevallen is niet helemaal volledig op de punten:
  - o Teamsamenstelling voor de beschreven soorten veiligheidsstudies;
  - o Welke methodieken toegepast kunnen worden voor de periodieke herbeoordeling van de veiligheidsstudies;
- De procedures voor het opstellen en herbeoordelen van werkinstructies zijn niet helemaal volledig en actueel op de punten:
  - o De toegepaste validatie is niet in de procedure beschreven;
  - o Het toegepaste format (formulier) voor nieuwe werkinstructies is niet hetzelfde als het in de procedure beschreven format;
- De verwerking van wijziging in de technische documentatie dient aantoonbaar uitgevoerd te worden binnen de in de procedure beschreven termijn;
- De werkvoorraad pallets op de tijdelijke opslaglocatie dient ook daadwerkelijk een werkvoorraad te zijn en niet meer.

*Eindoordeel*

Tijdens deze inspectie constateerden de inspecteurs meerdere verbeterpunten en geen overtreding. De inspecteurs verwachten van het bedrijf dat het de verbeterpunten gaat uitvoeren.