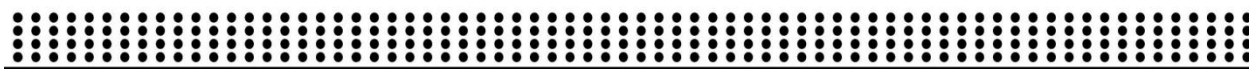




Naam: AnQore B.V.
Plaats: Site Chemelot Geleen
Inspectiedag(en): 10 en 12 september 2019
Close out: 2 oktober 2019
Definitief rapport: 9 oktober 2019



INSPECTIERAPPORT

CHEMELOT Anqore B.V.

**Site Chemelot
Geleen**

Inspectiedagen 10 en 12 september 2019.

Datum definitief rapport: 9 oktober 2019

Samenvatting van het Brzo-inspectierapport bij AnQore B.V., Site Chemelot te Geleen.

Informatie over wat Brzo betekent, welke inspectiediensten samenwerken tijdens inspecties bij Brzo-bedrijven, eventuele handhaving en een uitleg over veel voorkomende begrippen, vindt u op www.brzoplus.nl.

Algemene informatie

Doelstelling van de inspectie

Brzo-bedrijven moeten aan strenge eisen voldoen. De inspectie heeft als doel te controleren of het bedrijf aan die eisen voldoet.

Doelstelling van de samenvatting

Het doel van deze samenvatting is inzicht geven in de belangrijkste resultaten van deze Brzo-inspectie.

Hoe moet u de beoordeling van de inspecteurs zien?

Het inspectieteam kijkt naar onderwerpen die met veiligheid, arbeidsomstandigheden en/of milieu te maken hebben. Het team beoordeelt steekproefsgewijs en verdeelt de onderwerpen waarnaar gekeken wordt over een periode van vijf jaar. In deze periode komen alle onderdelen aan bod.

Inleiding

Op 10 en 12 september 2019. controleerden inspecteurs van Inspectie SZW, het bevoegd gezag Wabo en de veiligheidsregio het bedrijf CHEMELOT AnQore B.V. (verder te noemen AnQore). De resultaten zijn in kaart gebracht en op 2 oktober 2019 bekend gemaakt aan het bedrijf.

Wat voor een bedrijf is AnQore?

AnQore BV is een joint venture van de investeringsmaatschappij CVC ChemicaInvest (65%) en DSM (35%). AnQore BV, het ACN complex, bestaat uit een aantal fabrieken. Er zijn twee ACN fabrieken op de site Chemelot te Geleen. In de ACN fabrieken wordt het monomeer acrylonitril gemaakt dat in de vezelindustrie omgezet in de acrylvezel. Dit materiaal is de grondstof voor kleding, dekens, gordijnen etc.

In deze ACN fabrieken worden bijproducten gevormd die in de volgfabrieken worden verwerkt. Deze volgfabrieken zijn:

- de ZAV fabriek (Zwavelzure Ammoniak Verwerking). ZAV is een kunstmest).
- de DAB fabriek (Di-Amino Butaan fabriek). DAB is de grondstof voor Stanyl, de sterke synthetische vezel. De DAB fabriek is eigendom van DSM Engineering Plastics maar wordt bedreven en onderhouden door AnQore BV.
- de ACH-fabriek (AcetonCyaanHydrine fabriek). ACH wordt gebruikt voor de bereiding van plexiglas.
- de NaCN fabriek (NatriumCyanide fabriek). NaCN wordt toegepast in de farmaceutische en wasmiddelen industrie.

Wat controleerden de inspecteurs?

De inspecteurs controleerden bij AnQore de volgende onderdelen:

- de systematische monitoring van de veiligheidsprestaties;
- de uitvoering van de managementreview;
- de wijze waarop wordt omgegaan met wijzigingen;
- een maatregelgerichte inspectie van de auto- en spoorverlading;
- het jaarthema Ageïng voor de onderwerpen:
 - drukapparatuur die voorheen onder de zorgplicht viel in het kader van het Warenwetbesluit drukapparatuur 2016;
 - het faalmechanisme vermoeiing;
 - de passieve brandbeveiliging.

Voor deze inspectie is de auto- en spoorverlading als onderdeel van AnQore geïnspecteerd. In de rapportage zijn de bevindingen voor dit gedeelte van AnQore vertaald naar het veiligheidsbeheerssysteem. Voor de andere onderwerpen geldt dat gekeken is naar de implementatie van het VBS door AnQore. De basis hiervoor was de auto- en spoorverlading.

Resultaten

Wat was op orde?

- Opleiding en training;
- de wijze waarop de gevaren worden geïdentificeerd en beoordeeld;
- de wijze van rapportage van de veiligheidsstudie;
- het opstellen, de borging en review van werkinstructies;
- de borging van onderhoud via onderhoudsplannen en TOS'en;
- het werkvergunningensysteem;
- de wijze waarop AnQore de systematische monitoring van de veiligheidsprestaties uitvoert;
- de wijze waarop de managementreview wordt uitgevoerd en gerapporteerd;
- de identificatie en herbeoordeling van drukapparatuur ihkv Wbda2016;
- de identificatie en beheersing van het faalmechanisme vermoeiing;
- de actuele status van de aanwezige fireproofing.

Wat waren de verbeterpunten?

- aandacht voor de identificatie van milieu-scenario's;
- de registratie van relevante gegevens op het wijzigingsformulier;
- het actueel houden van het registratiesysteem voor wijzigingen;
- de actualiteit en de implementatie van de standaard voor fireproofing;
- aandacht voor duidelijkheid van labelen van instrumentatie.

Eindoordeel

Tijdens deze inspectie constateerden de inspecteurs meerdere verbeterpunten en geen overtreding. De inspecteurs verwachten van het bedrijf dat het de verbeterpunten gaat uitvoeren.